

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Описание и работа**
- 4. Указания по монтажу и наладке**
- 5. Использование по назначению**
- 6. Техническое обслуживание**
- 7. Текущий ремонт**
- 8. Транспортирование и хранение**
- 9. Утилизация**
- 10. Комплектность**
- 11. Список комплектующих и запасных частей**



**Дата редакции: 29.12.2025**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и обозначение

Привод электрический с товарным знаком "Ридан", тип АМБ.

### 1.2. Изготовитель

ООО "Ридан Трейд", 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: КИТАЙ, Huangdao District, Qingdao, 1098 Yinzhushan Rd.

### 1.3. Продавец

ООО "Ридан Трейд", 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления: указана на информационной табличке (шильдике) на корпусе изделия в формате дд/мм/гг.

## 2. Назначение изделия

Привод электрический тип АМБ (далее - электропривод) предназначен для управления дисковым затвором типа РИДАН ЗДМ.

## 3. Описание и работа

### 3.1. Устройство изделия

Электропривод – устройство для управления затвором, которое крепится непосредственно к фланцу затвора, при необходимости, через крепежную пластину.

Выходной вал электропривода соединяется с валом затвора непосредственно или с помощью переходных муфт.

Основные характеристики:

- Оснащен асинхронным двигателем.
- Оснащен парой концевых выключателей, отключающих электропривод по достижению конечного положения и второй парой концевых выключателей, передающих сигнал о достижении конечного положения.
- Оснащен визуальным индикатором положений
- Имеет ручное управление

### 3.2 Принцип работы:

При подаче питающего напряжения на одну из пар контактов питания электропривода, электромотор приводится в действие, передавая крутящий момент через механический редуктор на выходной шпиндель электропривода и поворачивая его на четверть оборота в соответствующем направлении. При прекращении передачи питания электропривод останавливается в промежуточном положении. Конечные положения выходного шпинделя регистрируются по изменению состояния одного, соответствующего текущему конечному положению, из пары концевых выключателей, интегрированных в схему управления электропривода, и отключающих мотор. Также в электропривод укомплектован парой сигнальных концевых выключателей для передачи сигнала в сеть управления заказчика о достижении электроприводом какого-либо конечного положения.

### 3.3 Правила подбора электропривода:

Привод должен подбираться, исходя из требований к напряжению питания и требуемого максимального крутящего момента с коэффициентом запаса.

### 3.4 Маркировка и упаковка:

Электропривод упакован в индивидуальную упаковку с информацией о коде продукта и данными о производителе.

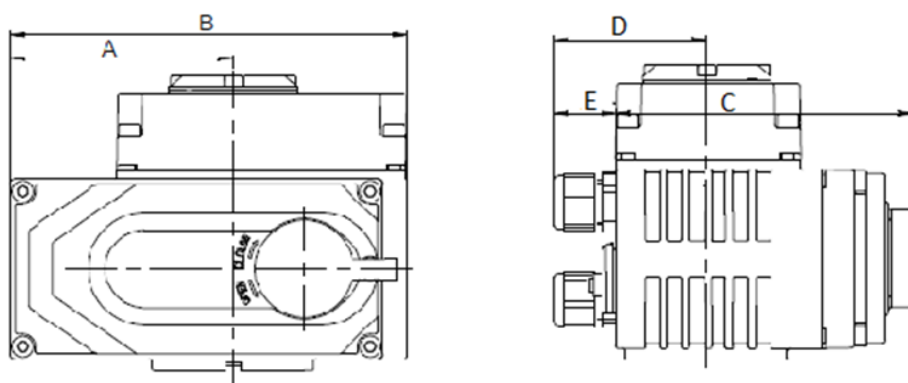
На корпусе изделия размещена табличка с информацией о наименовании электропривода, напряжении питания, режиме нагрузки эл. мотора, параметром IP, температурой окружающей среды, мощностью эл. мотора, производственным номером, годом и датой изготовления.

## 3.4. Технические характеристики

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Напряжение питания, В | 220±10% |
|-----------------------|---------|

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| Пылевлагозащита                  | IP68         |
| Температура окружающей среды, °C | от -25 до 70 |
| Мощность, Вт                     | 10           |
| Крутящий момент, Н*м             | 80           |
| Время поворота, с                | 30           |
| Вес, кг                          | 3,6          |
| Номин. ток, А                    | 0,25         |

АМБ 003-100



#### Дополнительные технические характеристики

|         |                |
|---------|----------------|
| А, мм   | 91             |
| В, мм   | 162            |
| С, мм   | 122            |
| Д, мм   | 62             |
| Е, мм   | 25             |
| Адаптер | Код: 082X4484R |

#### 4. Указания по монтажу и наладке

##### Указания по монтажу и наладке 4.1. Общие требования

Перед присоединением электропривода к арматуре следует убедиться, что присоединительный фланец арматуры соответствует крепежной площадке привода, а так же проверить, чтобы выходной шпиндель привода корректно соединялся с валом арматуры.

Перед подключением электропривода следует убедиться, что показания на табличке привода полностью соответствуют показателям вашей электрической сети.

##### 4.2. Меры безопасности

Во избежание поражения электрическим током при присоединении электропривода к сети питания и к сети сигналов обратной связи, следует убедиться в отсутствии электрического напряжения в них.

Все работы по обслуживанию электропривода должен выполнять квалифицированный электрик или работник, обученный обращению с электроприборами, правилам техники безопасности и иных применяемых местных норм и правил.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 53672-2009.

Питающая сеть электропривода должна быть защищена предохранительными устройствами, а сам электропривод подключен к заземляющей сети согласно норм и правил электробезопасности

электроустановок.

#### 4.3. Подготовка к монтажу

Электропривод не должен подвергаться падениям и толчкам при транспортировке и при установке его на арматуру.

Не допускать попадания влаги вовнутрь корпуса привода или на его электронные элементы.

Перед установкой и применением необходимо провести визуальную проверку изделия на комплектность и отсутствие видимых повреждений: изделие не должно иметь видимых дефектов, следов ударов, сколов, дефектов литья, дефектов инструментальной обработки и прочих дефектов.

#### 4.4. Монтаж и демонтаж

Для монтажа дискового затвора ЗДМ DN40-200 с электроприводом требуется монтажный комплект, включающий в себя – адаптер, металлическую вставку, крепеж.

Монтаж затвора ЗДМ DN 250-350мм с электроприводом не требует дополнительных комплектующих, за исключением крепежа.

Для монтажа затвор ЗДМ DN400 с электроприводом требуется комплект кронштейн + удлинитель шпинделя и крепеж.

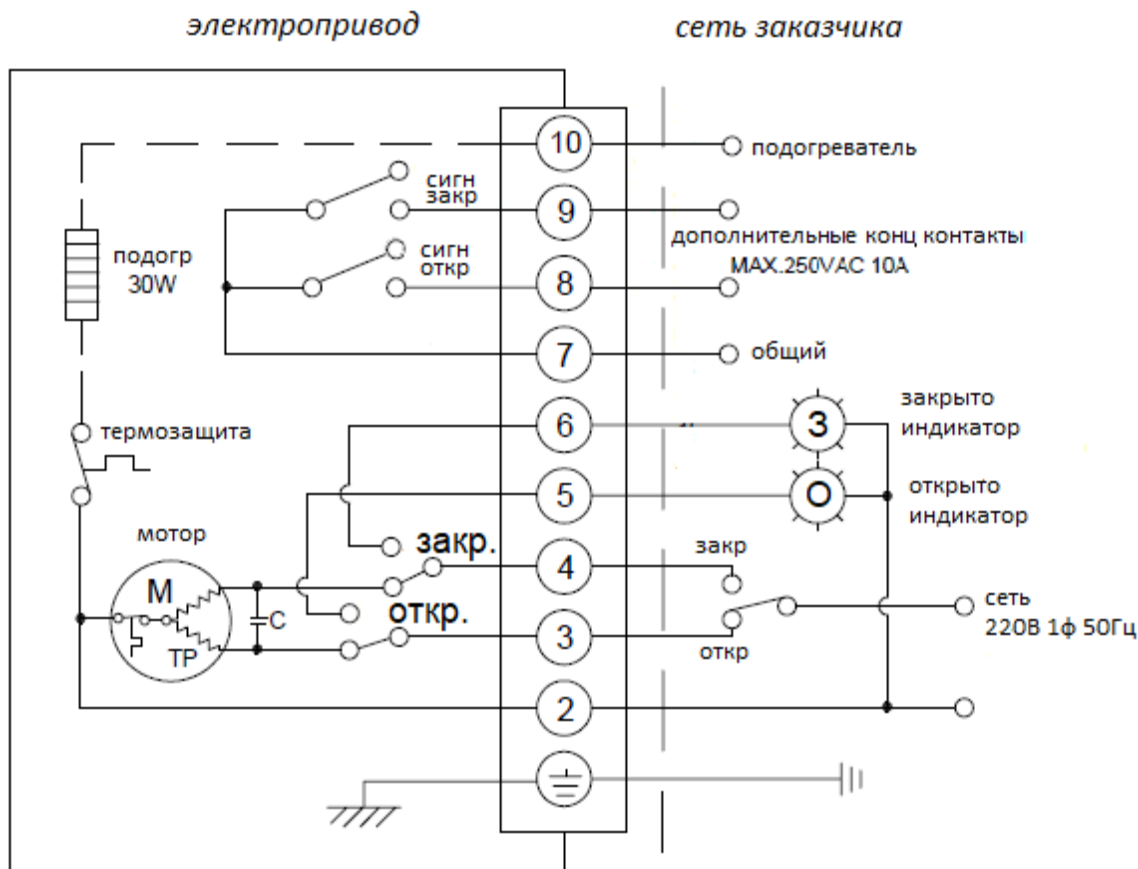
| Дисковый затвор, Ду мм | Электропривод | прямой монтаж | монтажный комплект | монтажный комплект |         |                                | крепеж                   |                    |
|------------------------|---------------|---------------|--------------------|--------------------|---------|--------------------------------|--------------------------|--------------------|
|                        |               |               |                    | адаптер            | вставка | Кронштейн+ удлинитель шпинделя | болт                     | шайба              |
| 40                     | АМБ-003       |               | ✓                  | 9/11мм             | ✓       |                                | M6x25-4шт                | D6-4шт             |
| 50                     | АМБ-003       |               | ✓                  | 9/11мм             | ✓       |                                | M6x25-4шт                | D6-4шт             |
| 65                     | АМБ-005       |               | ✓                  | 9/14мм             | ✓       |                                | M6x25-4шт                | D6-4шт             |
| 80                     | АМБ-005       |               | ✓                  | 11/14мм            | ✓       |                                | M6x25-4шт                | D6-4шт             |
| 100                    | АМБ-008       |               | ✓                  | 11/14мм            | ✓       |                                | M6x25-4шт                | D6-4шт             |
| 125                    | АМБ-010       |               | ✓                  | 14/17мм            | ✓       |                                | M8x25-4шт                | D6-4шт             |
| 150                    | АМБ-015       |               | ✓                  | 14/17мм            | ✓       |                                | M8x25-4шт                | D10-4шт            |
| 200                    | АМБ-030       |               | ✓                  | 17/22мм            | ✓       |                                | M10x35-4шт               | D12-4шт            |
| 250                    | АМБ-060       | ✓             |                    |                    |         |                                | M12x35-4шт               | D12-4шт            |
| 300                    | АМБ-060       | ✓             |                    |                    |         |                                | M12x35-4шт               | D12-4шт            |
| 350                    | АМБ-100       | ✓             |                    |                    |         |                                | M12x35-4шт               | D12-4шт            |
| 400                    | АМБ-160       |               | ✓                  |                    |         | ✓                              | M12x45-4шт<br>M16x30-4шт | D12-8шт<br>D16-4шт |

Установка на арматуру:

Электропривод устанавливается непосредственно на затвор. Монтажное положение – либо горизонтальное, либо вертикальное сверху. Необходимо предусмотреть свободное пространство вокруг затвора с приводом для обеспечения их технического обслуживания.

Электрические присоединения

## Схема электрических подсоединений 230 В переменного тока



### \*Примечание:

*Встроенный подогреватель контактов работает при включении привода к сети контактами 2 и 10.  
Подключение встроенного подогревателя к сети обязательно.*

## 4.5. Наладка и испытания

### Электрическое управление

Электропривод поставляется готовым к установке и подключению, с настроенными концевыми выключателями и дополнительных настроек не требует. Не рекомендуется самостоятельно изменять настройки концевых выключателей без необходимости, в случае появления такой необходимости следует обратиться в авторизованный сервисный центр.

### Ручное управление

Электрический режим работы этого привода является приоритетным. Ручное управление приводом возможно для настройки привода или в случае неполадок.

Прежде чем использовать ручной режим, убедитесь в том, что блок питания выключен.

## 4.6. Пуск (опробование)

После подключения электропривода к сети, управляющей его питанием, и к сетям сигналов обратной связи следует убедиться в правильности выполненных подключений. Пробный запуск следует проводить, контролируя работу привода и всех сетей, к которым этот привод подключен. При испытательном запуске следует проверить, что электропривод поворачивает затвор в требуемую сторону, ход поворота проходит штатно, по достижении конечных положений самостоятельно отключается и отправляет сигнал от второй пары концевых выключателей о достижении конечного положения.

В случае нарушения работы электропривода или неполадках в сетях, где он установлен, следует отключить электроснабжение сети с данным электроприводом.

## 5. Использование по назначению

### 5.1 Эксплуатационные ограничения

Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо соблюдать требования инструкции производителя на установленное оборудование, а также инструкции по эксплуатации системы.

### 5.2. Подготовка изделия к использованию

Распаковать электропривод.

Проверить комплектацию оборудования и провести визуальный осмотр на наличие дефектов и видимых повреждений.

### 5.3. Использование изделия

Изделие должно применяться согласно его назначению.

Не допускается проводить техническое обслуживание электропривода, находящегося под напряжением.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей привод (привод с арматурой).

Электропривод поставляется с настроенными концевыми выключателями.

## 6. Техническое обслуживание

Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо соблюдать требования инструкции производителя на установленное оборудование, а также инструкции по эксплуатации системы.

## 7. Текущий ремонт

Не предполагается.

## 8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение электропривода осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51908-2002, ГОСТ 15150-69 (3-е климатическое исполнение).

## 9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- электропривод;
- упаковка;
- паспорт\*;
- руководство по эксплуатации \*.

\*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

## 11. Список комплектующих и запасных частей

|                  |                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------|
| Адаптер (втулка) | Код: 082X4484R                                    |
| Описание         | Переходник для электропривода 11/14 мм (DN80-100) |